

STEUERUNG EINER ZAPFENFRÄSMASCHINE



Branche	Holzbearbeitung
Einsatzgebiet	Gleitführungen
Umgebung / Anforderung	Schmutz, Reinheit, Dämpfung
Hochleistungskunststoff	ZX100K

BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG

Zapfenfräsmaschine

BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Linearführung für Fräsaggregat

BELASTUNGEN:

Hohe Staubbelastung und Vibrationen

BESONDERHEITEN:

Das Fräsaggregat hängt an einem einzigen Schlitten

ZIELVORSTELLUNG:

Wartungsfreier Lauf und vibrationsfreie Fräsoberfläche

PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

An einem DKLF 2 Standardschlitten mit leichter Vorspannung wird das Fräsaggregat montiert, als Führungsschiene wurde wegen teilweise feuchtem Holz Niro-Stahl 1.4301 blank gezogen gewählt- die Zustellbewegung erfolgt über Trapezgewindespindel u. ZX 100 Kunststoffmutter

LEBENSDAUER:

Nach 8 Jahre problemfreien 2 Schichtbetrieb wird nach einer neuerlicher Begutachtung eine weitere Lebensdauer von über 20 Jahren erwartet.

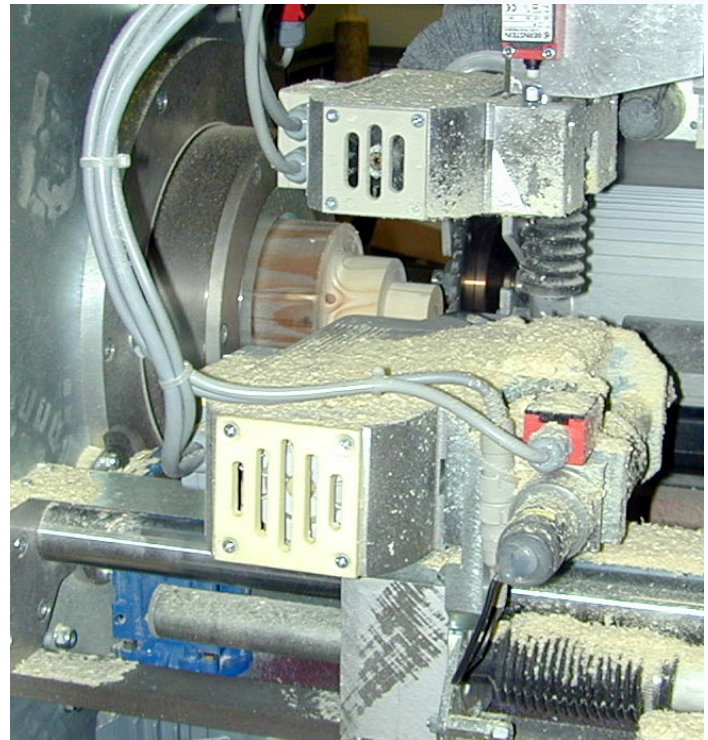
VORTEILE:

Äußerst einfache Konstruktion und Montage, absolut wartungsfreier Betrieb und sehr hohe Oberflächengüte der Werkstücke

REFERENZKUNDEN:

Neuhauser Holztechnik

WEITERE INFORMATIONEN:



DEINHAMMER GMBH MASCHINENBAU

A-4650 Lambach · Sand 9

Tel: +43(0)7245/22622 · Fax: +43(0)7245/22622-33

E-Mail: office@deinhammer.at · www.deinhammer.at