

Gleitführungen Räummaschine



Branche	Werkzeugmaschinenbau
Einsatzgebiet	Gleitführungen
Umgebung / Anwendung-1Anforderung	Schmutz, Dämpfung, Präzision
Hochleistungskunststoff	ZX530

BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG

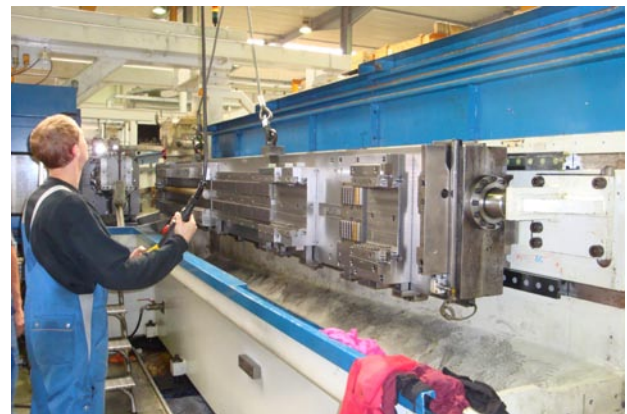
Horizontale Räummaschine

BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Linearführungen für den Werkzeugschlitten
Umbau von Wälzführungen auf Gleitführungen

BELASTUNGEN:

Eigengewicht des Werkzeugschlittens 3,5 to
Eigengewicht des Räumwerkzeuges 2,5 to
Räumgeschwindigkeit 25 bis 35 m/min in Material GGG 70
Vibration, Schmutz, Metallspäne, Kühlschmiermittel
Eigengewicht ges.6 to, Zerspanungskräfte 220 KN, Hub 5000mm
3 Schichtbetrieb



BESONDERHEITEN:

Durch über 1000 Stk. Hartmetallplatten im Räumwerkzeug treten beim Zerspanen starke Vibrationen an der ganzen Maschine auf

ZIELVORSTELLUNG:

Eine abschätzbare Standzeit der Führungen, bei der Grossserienfertigung sind ungeplante Ausfälle durch Schlitten und Schienenbruch, wie es bei Wälzführungen nach relativ kurzer Standzeit immer wieder passiert ist, untragbar.

PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

24 Stk geschmierte Präzisions-Sonderschlitten Fest und Loslager aus Stahl, ähnlich DKLF2 mit Messing Sonderabstreifer, Sonderführungsschienen aus Stahl geschliffen und nitriert, Gesamtlänge 10.500 mm in 4 Teilstücken, Schlitten mit integrierter Schmierverteilung

LEBENSDAUER:

Nach voraussichtlich zwei Jahren 3 Schichtbetrieb werden bei einem geplanten Stillstand nur die Gleitelemente getauscht. Die Führungsschlitten haben unbegrenzte Lebensdauer, die Führungsschienen je nach Schmutzanfall, mehrere Jahre.

VORTEILE:

Die Erwartungen wurden bei weitem übertroffen, die Maschine läuft äusserst ruhig, die Werkzeugstandzeit wurde bis zu 15% erhöht, die Schnittgeschwindigkeit konnte ebenfalls beträchtlich erhöht werden.

REFERENZKUNDE:

FA. SAMAG SAALFELD D

WEITERE INFORMATIONEN:

DEINHAMMER GMBH MASCHINENBAU

A-4650 Lambach · Sand 9

Tel: +43(0)7245/22622 · Fax: +43(0)7245/22622-33

E-Mail: office@deinhammer.at · www.deinhammer.at