













Materialübersicht

<p>ZX-100A Standard-Werkstoff</p> 	<p>budget-priced</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - niedrige Reibung - große Dämpfung - verminderte Präzision - schlagfest - vibrationsfest - Lebensmittelfreigabe - preisgünstig <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -100°C bis +55°C (+70°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 100m/min Flächenpressung bis 20N/mm² (60 N/mm² kurzzeitig) Stöße und Vibrationen Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA</p>	
<p>ZX-100EL63 Standard-Werkstoff</p> 	<p>vibration damper</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - elastisch, biegsam - Shore Härte 63D - sehr große Dämpfung - hoch schlagfest - vibrationsfest <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +55°C (+70°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 10m/min Flächenpressung bis 3N/mm² (10 N/mm² kurzzeitig) Stöße und Vibrationen Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz Chemikalien negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Gummi, Elastomere</p>	beispiel
<p>ZX-100K Standard-Werkstoff</p> 	<p>allrounder</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - niedrige Reibung - schlagfest - vibrationsfest - preisgünstig <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -150°C bis +70°C (+90°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 100m/min Flächenpressung bis 25N/mm² (75N/mm² kurzzeitig) Kantenpressung bzw. Geometriefehler zulässig Stöße und Vibrationen Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz Chemikalien negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA,DU</p>	Tribologie
<p>ZX-100MT Standard-Werkstoff</p> 	<p>allrounder-high quantity</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - niedrige Reibung - geringe stick-slip Gefahr - große Dämpfung - schlagfest - vibrationsfest - Lebensmittelfreigabe - preisgünstig <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -30°C bis +80°C (+100°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 100m/min Flächenpressung bis 28N/mm² (85 N/mm² kurzzeitig) Stöße und Vibrationen Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz Chemikalien negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA</p>	Einbau- bedingungen
<p>ZX-324 Sonder-Werkstoff</p> 	<p>high static stress</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - niedrige Reibung - hohe Festigkeit bei Temperaturen bis 250 °C - hoch schlagfest - vibrationsfest - gute Chemikalienbeständigkeit - hydrolysebeständig <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -100°C bis +180°C (+220°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 5m/min Flächenpressung bis 50N/mm² (125 N/mm² kurzzeit.) Kantenpressung bzw. Geometriefehler zulässig Stöße und Vibrationen Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz aggressive Chemikalien negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA ,PEEK</p>	Zylinder- buchsen Bundbuchsen Index
		5








2. Materialübersicht

<p>ZX-324V1T Standard-Werkstoff</p> 	<p>budget-priced high tech</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - geringer Verschleiß bei Temperaturen bis 250 °C - niedrige Reibung - geringe stick-slip Gefahr - geringe Temperaturentwicklung - hohe Festigkeit bei Temperaturen bis 250 °C 	<p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +160°C (+200°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 5m/min Flächenpressung bis 40N/mm² (120N/mm² kurzztg.) Kantenpressung bzw. Geometriefehler zulässig Stöße und Vibrationen Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz aggressive Chemikalien negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA ,PEEK</p>	Vorwort
<p>ZX-324V2T Standard-Werkstoff</p> 	<p>low speed</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - fallender Verschleiß bei steigender Temperatur - niedrige Reibung - hohe Festigkeit bei Temperaturen bis 250 °C 	<p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +170°C (+210°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 40m/min Flächenpressung bis 45N/mm² (125 N/mm² kurzztg.) Kantenpressung bzw. Geometriefehler zulässig Stöße und Vibrationen Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz aggressive Chemikalien negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA , PEEK</p>	Inhaltsverzeichnis
<p>ZX-324V3T Sonder-Werkstoff</p> 	<p>low speed, high temperature</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - niedrige Reibung - fallende Reibung mit steigender Temperatur - hohe Festigkeit bei Temperaturen über 100 °C 	<p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +180°C (+240°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 100m/min Flächenpressung bis 43N/mm² (130 N/mm² kurzztg.) Stöße und Vibrationen Außeneinsatz und Wassereinsatz aggressive Chemikalien Ersatz für Bronze, POM, PA , PEEK</p>	Materialbeschreibung
<p>ZX-324VMT Sonder-Werkstoff</p> 	<p>high static stress, high temperature</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - geringer Verschleiß bei Temperaturen bis 250°C - niedrige Reibung - fallende Reibung mit steigender Temperatur - hohe Festigkeit bei Temperaturen bis 250 °C 	<p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +210°C (+250°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 100m/min Flächenpressung bis 50N/mm² (150 N/mm² kurzztg.) Außeneinsatz und Wassereinsatz Chemikalien Ersatz für Bronze, POM, PA , PEEK</p>	Konstruktionsrichtlinien
<p>ZX-410 Standard-Werkstoff</p> 	<p>high pv-value</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - niedrige Reibung - geringe Temperaturentwicklung - hohe Festigkeit bei Temperaturen bis 150 °C - hydrolysebeständig 	<p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +150°C (+190°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 100m/min Flächenpressung bis 50N/mm² (140 N/mm² kurzztg.) Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA ,PEEK</p>	Berechnungsbeispiel
			Tribologie
			Einbaubedingungen
			Zylinderbuchsen
			Bundbuchsen
			Index
			6





2. Materialübersicht

<p>ZX-530 Lager-Werkstoff</p> 	<p>high speed</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - geringer Verschleiß bei Temperaturen bis 200°C - niedrige Reibung - geringe stick-slip Gefahr - sehr geringe Temperaturentwicklung - sehr gute Chemikalienbeständigkeit <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -30°C bis +110°C (+130°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 200m/min Flächenpressung bis 30N/mm² (80 N/mm² kurzzeitig) Außeneinsatz und Wassereinsatz aggressive Chemikalien negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA, PEEK, PTFE-Compunds</p>	Vorwort
<p>ZX-550 Standard-Werkstoff</p> 	<p>agressive chemicals</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - sehr geringer Verschleiß - sehr niedrige Reibung - geringe stick-slip Gefahr - geringe Temperaturentwicklung - extrem gute Chemikalienbeständigkeit - hydrolysebeständig <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -100°C bis +110°C (+130°C) Gleitgeschwindigkeit 10 bis 200m/min Flächenpressung bis 8N/mm² (20 N/mm² kurzzeitig) Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz aggressive Chemikalien negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA, PEEK, PTFE-Compunds</p>	Inhaltsverzeichnis
<p>ZX-720 Standard-Werkstoff</p> 	<p>low friction</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - sehr niedrige Reibung - geringe stick-slip Gefahr - sehr geringe Temperaturentwicklung - gute Chemikalienbeständigkeit - hydrolysebeständig <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -100°C bis +110°C (+130°C) Gleitgeschwindigkeit 10 bis 200m/min Flächenpressung bis 10N/mm² (20 N/mm² kurzzeitig) Schmutz und abrasive Partikel Außeneinsatz und Wassereinsatz Chemikalien negatives Lagerspiel möglich Ersatz für Bronze, POM, PA, PEEK, PTFE-Compound</p>	Materialbeschreibung
<p>ZX-750V1T Sonder-Werkstoff</p> 	<p>high temperature, high workinglife</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - konstante Reibung mit steigender Temperatur und Flächenpressung - extrem hohe Festigkeit <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +220°C (+260°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 100m/min Flächenpressung bis 50N/mm² (150 N/mm² kurzzeitig.) Ersatz für Bronze, POM, PA, PEEK</p>	Konstruktionsrichtlinien
<p>ZX-750V2T Sonder-Werkstoff</p> 	<p>high temperature, high rigidity</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - geringer Verschleiß bei Temperaturen bis 200°C - niedrige Reibung - hohe Festigkeit bei Temperaturen bis 250 °C <p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +220°C (+260°C) Gleitgeschwindigkeit 40 bis 150m/min Flächenpressung bis 60N/mm² (170 N/mm² kurzzeitig.) Ersatz für Bronze, POM, PA, PEEK</p>	Berechnungsbeispiel
		Tribologie
		Einbaubedingungen
		Zylinderbuchsen
		Bundbuchsen
		Index
		7



2. Materialübersicht

<p>ZX-750V3T Sonder-Werkstoff</p> 	<p>high temperature, high rigidity</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - geringer Verschleiß bei Temperaturen bis 200°C - geringe stick-slip Gefahr - hohe Festigkeit bei Temperaturen bis 270 °C 	<p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +230°C (+270°C) Gleitgeschwindigkeit 10 bis 250m/min Flächenpressung bis 70N/mm² (180 N/mm² kurzzeitig.) Außeneinsatz und Wassereinsatz Ersatz für Bronze, POM, PA , PEEK</p>	Vorwort
<p>ZX-750V4 Sonder-Werkstoff</p> 	<p>high temperature, high speed</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartungsfrei - verschleißfest - sehr niedrige Reibung - geringe stick-slip Gefahr - geringe Temperaturentwicklung 	<p>Einsatzbereiche: Umgebungstemperatur: -50°C bis +210°C (+250°C) Gleitgeschwindigkeit 0 bis 200m/min Flächenpressung bis 35N/mm² (120 N/mm² kurzzeitig.) Außeneinsatz und Wassereinsatz Ersatz für Bronze, POM, PA , PEEK</p>	Inhaltsverzeichnis
			Materialbeschreibung
			Konstruktionsrichtlinien
			Berechnungsbeispiel
			Tribologie
			Einbaubedingungen
			Zylinderbuchsen
			Bundbuchsen
			Index
			∞