

## ZUSTELLUNGSFÜHRUNG IN EINER RUNDSÄGE



|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Branche                 | Holzbearbeitung |
| Einsatzgebiet           | Gleitführungen  |
| Umgebung / Anforderung  | Schmutz         |
| Hochleistungskunststoff | ZX100K          |

### BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG

Rundungsschneidmaschine

### BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Linearführung der Querverstellung

### BELASTUNGEN:

Hohe Staubbelastung, hohe Biegespannung

### BESONDERHEITEN:

Die Führungen sind durch Vorspannung selbsthemmend und zusätzlich mit einer einfachen Handklemmung ausgerüstet

### ZIELVORSTELLUNG:

Wartungsfrei, Selbsthemmung und hohe Biegesteifigkeit



### PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

Die Schwenkconsole wird auf 4 Stk DKLF 2 Standardschlitten mit Vorspannung und eloxierter Aluminium Führungsschiene nach dem Fest und Loslagerprinzip montiert, die Selbsthemmung ist dabei wesentlich – zur einfachen Positionierung ist ein Maßband an einer Führungsschiene aufgeklebt – die Verstellbewegung erfolgt über ein Handrad – Trapezgewindespindel und Kunststoffmutter ZX 100 – Schlittenfixierung mit Handklemmung

### LEBENSDAUER:

Durch die geringen Bewegungen der Schlitten kein Verschleiß

### VORTEILE:

Wartungsfrei, Trockenlauf und einfache Konstruktion

### REFERENZKUNDEN:

Neuhauser Holztechnik

### WEITERE INFORMATIONEN:

### DEINHAMMER KARL MASCHINENBAU

A-4650 Lambach · Sand 8

Tel: +43(0)7245/22622 · Fax: +43(0)7245/22622-33

E-Mail: [office@deinhammer.at](mailto:office@deinhammer.at) · [www.deinhammer.at](http://www.deinhammer.at)