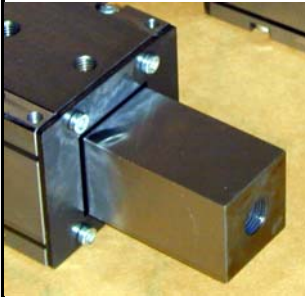


# GLEITFÜHRUNG IN EINER BIEGEVORRICHTUNG



Branche	Sondermaschinenbau
Einsatzgebiet	Gleitführungen
Umgebung / Anforderung	Schmutz, Präzision, Dämpfung
Hochleistungskunststoff	ZX324-V11T, ZX100K

## BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG

Biegevorrichtung für Elektroden

## BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Linearführung mit feststehendem Schlitten und beweglicher Führungsschiene mit integrierter Biegerolle

## BELASTUNGEN:

Bei 125 mm Auskrägung –  
2000 N stoßartige Querkraft

## BESONDERHEITEN:

Durch die Auskrägung entsteht eine sehr hohe Kantenpressung

## ZIELVORSTELLUNG:

Wesentlich längere Standzeit als früher eingesetzte Bronzeführungen  
konstante Präzision durch die Möglichkeit das Führungsspiel nachzustellen

## PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

Sonderanfertigung – Schlittenkörper aus Stahl, Führungsschiene geschliffen u. gehärtete  
die Biegerolle wurde in die Führungsschiene integriert,  
wegen der hohen Querkräfte wurde Anfangschmierung durchgeführt – anschließend Trockenlauf

## LEBENSDAUER:

In 2 Betriebsjahren war bei Dauereinsatz kein Nachjustieren des Führungsspieles notwendig

## VORTEILE:

Keine Produktionsunterbrechung, keine Wartungskosten

## REFERENZKUNDEN:

Fa. BERU AG

## WEITERE INFORMATIONEN:

