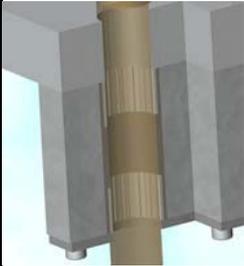


# RUNDFÜHRUNGEN IN SINTERMETALLPRESSEN



Branche	Fahrzeugbau
Einsatzgebiet	Rundführungen
Umgebung / Anforderung	Schmutz, Präzision, Reinheit
Hochleistungskunststoff	ZX530

## BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG

Säulenführungen in Sintermetallpressen

## BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Werkzeugadapter für Sinterwerkzeuge bei hydraulischen Pressen - Querhaupt und Grundplatten

## BELASTUNGEN:

Radialkräfte bis 100 N/mm<sup>2</sup>

Geschwindigkeiten bis 6 m/min

## BESONDERHEITEN:

Die im Original eingebauten Bronzebuchsen müssen geschmiert werden, der feine Staub wird vom Fett geradezu angezogen – durch Trockenlauf bleibt die Führung und das ganze Werkzeug sauber

## ZIELVORSTELLUNG:

Beim Werkzeugwechsel sollte der Adapter nicht mehr komplett gewaschen werden müssen - und hohes Einsparungspotential in der Arbeitszeit und bei den Hilfsmitteln bis zu ökologischen Aspekten durch geringere Umweltbelastung (Entsorgung von gebrauchten mit Metallpulver angereicherten Fetten und Waschflüssigkeiten, Reinigung der Putzlappen usw.)

## PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

Durch Vorspannung der Gleitbuchsen und einer optimierten Nutenstruktur in der Gleitfläche wird das Eindringen der feinen aggressiven Stäube in die Gleitflächen verhindert. Durch eine Metall- Kunststoffverbundbuchse ist ein schneller und einfacher Austausch möglich.

## LEBENSDAUER:

Bisher 500.000 gefertigte Teile = 1 Mio. Hübe

## VORTEILE:

Zeiteinsparung durch Wegfall des Schmiervorganges und beim Werkzeugwechsel, zusätzliche Einsparung der Schmiermittel und der Entsorgungskosten, saubere Umgebung

## REFERENZKUNDEN:

## WEITERE INFORMATIONEN:

