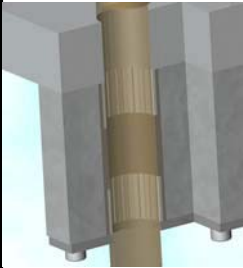


RUNDFÜHRUNGEN IN SINTERMETALLPRESSEN



Branche	Fahrzeugbau
Einsatzgebiet	Rundführungen
Umgebung / Anforderung	Schmutz, Präzision, Reinheit
Hochleistungskunststoff	ZX530

BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG

Säulenführungen in Sintermetallpressen

BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Werkzeugadapter für Sinterwerkzeuge bei hydraulischen Pressen - Querhaupt und Grundplatten

BELASTUNGEN:

Radialkräfte bis 100 N/mm²

Geschwindigkeiten bis 6 m/min

BESONDERHEITEN:

Die im Original eingebauten Bronzebuchsen müssen geschmiert werden, der feine Staub wird vom Fett geradezu angezogen – durch Trockenlauf bleibt die Führung und das ganze Werkzeug sauber

ZIELVORSTELLUNG:

Beim Werkzeugwechsel sollte der Adapter nicht mehr komplett gewaschen werden müssen - und hohes Einsparungspotential in der Arbeitszeit und bei den Hilfsmitteln bis zu ökologischen Aspekten durch geringere Umweltbelastung (Entsorgung von gebrauchten mit Metallpulver angereicherten Fetten und Waschflüssigkeiten, Reinigung der Putzlappen usw.)

PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

Durch Vorspannung der Gleitbuchsen und einer optimierten Nutenstruktur in der Gleitfläche wird das Eindringen der feinen aggressiven Stäube in die Gleitflächen verhindert. Durch eine Metall- Kunststoffverbundbuchse ist ein schneller und einfacher Austausch möglich.

LEBENSDAUER:

Bisher 500.000 gefertigte Teile = 1 Mio. Hübe

VORTEILE:

Zeiteinsparung durch Wegfall des Schmiervorganges und beim Werkzeugwechsel, zusätzliche Einsparung der Schmiermittel und der Entsorgungskosten, saubere Umgebung

REFERENZKUNDEN:

WEITERE INFORMATIONEN:

