

# GLEITLAGERUNG FÜR SCHLEUSENTOR



Branche	Stahlwasserbau
Einsatzgebiet	Gleitlagerung
Umgebung / Anforderung	Korrosion, Präzision
Hochleistungskunststoff	ZX100K



## BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG

Gleitlagerung von Schleusentoren in einem Wasserkraftwerk

## BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Hauptdrehlager des Schleusentores in Form von 2 Lagerschalen und Gleitlagerbuchsen für alle Vorgelenkwellen

## BELASTUNGEN:

Druckkraft 200 kN pro Hauptdrehlager  
Drehgeschwindigkeit 0,5 U/min

## BESONDERHEITEN:

Umbau einer bestehenden Lagerung  
Die vorhandene Fettschmierung sollte in die Gleitlagerung wieder integriert werden. Die durch die unbearbeitete Stahlkonstruktion entstandenen Geometriefehler werden durch die Lagerung kompensiert.

## ZIELVORSTELLUNG:

Lange Lebensdauer

## PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

2 Lagerhalbschalen aus ZX100K mit gefrästen Schmiernuten wurden in bestehendes Graugussgehäuse integriert. Die Fertigung wurde nach dem Ist-Maß der egalisierten Lagerzapfen vorgenommen.  
Die bestehende Fettschmiereinrichtung wurde auf Wunsch des Kunden integriert.

## LEBENSDAUER:

Keine Begrenzung der Lebensdauer erwartet

## VORTEILE:

Möglichkeit der genauen Fertigung nach Ist-Maß,  
Verschleißfestigkeit, Unempfindlichkeit bei Geometriefehlern

## REFERENZKUNDEN:

Ennskraftwerke AG

## WEITERE INFORMATIONEN:

