

FÜHRUNG IN ROHRSCHEIFANLAGE



Branche	Apparatebau
Einsatzgebiet	Gleitführungen
Umgebung / Anforderung	Schmutz, Reinheit
Hochleistungskunststoff	ZX100K

BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG

Oszillator in Rohrschleifanlage

BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Führung für die Oszillation des Schleifvorganges

BELASTUNGEN:

Bei einer Nennlast von 200 N sind 2500 Hube pro Stunde, Verfahweg 10 mm (Kurzhub), 3 Schichtbetrieb. Aggressive Stäube, Flussmittel

BESONDERHEITEN:

Die Erstausrüstung der Maschine enthielt für diese Bewegung Standardkugelumlauf Führungen, deren Lebensdauer wegen der Schmutzeinwirkung und den kurzen Hübten 6 Wochen nicht überstieg.

ZIELVORSTELLUNG:

Höhere Lebensdauer als Kugelumlauf Führungen

PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

DEINHAMMER Gleitführungen mit Prismenprofil DKLFP 10/15-45 und DKLFP30/23-98, Schlittenkörper aus Aluminium, Führungsschienen in Stahl gehärtet und geschliffen.

LEBENSDAUER:

20-fache Standzeit verglichen mit der in der Originalausstattung eingebauten Kugelumlauf Führungen, seit 1998 im Dauereinsatz

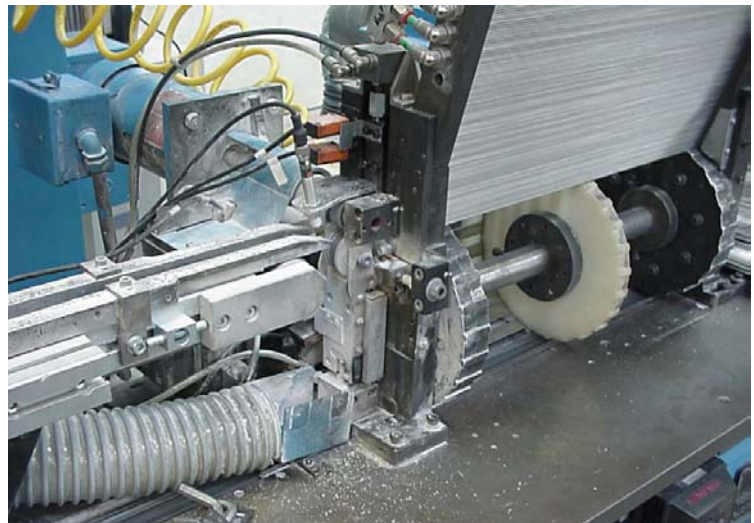
VORTEILE:

Wartungsfrei, nach Verschleiß wurden Gleitelemente erneuert, Schienen und Schlittenkörper blieben unverändert, wesentlich höhere Verfügbarkeit der Maschinen.

REFERENZKUNDEN:

Fa. Modine Austria Wärmetauscher

WEITERE INFORMATIONEN:



DEINHAMMER KARL MASCHINENBAU

A-4650 Lambach · Sand 8

Tel: +43(0)7245/22622 · Fax: +43(0)7245/22622-33

E-Mail: office@deinhammer.at · www.deinhammer.at