

## FÜHRUNG IN PRÄZISIONSSCHLEIFANLAGE



Branche	Schleifmaschinen
Einsatzgebiet	Gleitführungen
Umgebung / Anforderung	Schmutz, Korrosion, Dämpfung
Hochleistungskunststoff	ZX100K

### BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG

Supportsystem für kontinuierliche Schleifmaschine für Edelstahlrohre

### BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Linearführungen zur Zustellung einer rotierenden Schleifscheibe auf das durchlaufende Edelstahlrohr

### BELASTUNGEN:

Gefordert ist eine hohe Steifigkeit und Dämpfung von Vibrationen

### BESONDERHEITEN:

Die Kühlung des Schleifprozesses erfolgt über Wasser, in dem Schleifpartikel enthalten sind. Auf dem Supportsystem setzt sich mit der Zeit eine Ablagerungsschicht ab (siehe Bild oben)



### ZIELVORSTELLUNG:

Hohe Präzision des geschliffenen Rohres, keine Korrosion

### PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

4 Stk Gleitführungen DKLF 2 mit Führungsschienen aus Stahl nitriert sind als Supportsystem montiert. Die Gleitelemente aus ZX100K weisen gute Dämpfungseigenschaften auf.

### LEBENSDAUER:

Keine Begrenzung der Lebensdauer erwartet

### VORTEILE:

Einfache Konstruktion, Wälzführungen können in diesen Medien nicht eingesetzt werden.

### REFERENZKUNDEN:

Fa. Löser

### WEITERE INFORMATIONEN:

### DEINHAMMER KARL MASCHINENBAU

A-4650 Lambach · Sand 8

Tel: +43(0)7245/22622 · Fax: +43(0)7245/22622-33

E-Mail: [office@deinhammer.at](mailto:office@deinhammer.at) · [www.deinhammer.at](http://www.deinhammer.at)