

GEWINDEMÜTTERN FÜR KREUZTISCH



Branche	Maschinenbau
Einsatzgebiet	Spindelmutter
Umgebung / Anforderung	Präzision, Reinheit
Hochleistungskunststoff	ZX-100K

BESCHREIBUNG DER ANWENDUNG:

Gewindemuttern für Kreuztisch (Positioniersystem)

BESCHREIBUNG DES EINBAUORTES:

Auf der Gewindestange besitzt die Gewindemutter einen Verfahrweg von 25mm. Die Gewindestange ist geschliffen und gehärtet (60HRC). Die Gewindestange wird über einen Schrittmotor angetrieben.



BELASTUNGEN:

$F_a = 30N$

$n = 790 \text{ min}^{-1}$

BESONDERHEITEN:

Durch eine dünnwandige Zone, in der die Mutter kein Gewinde aufweist, läßt sich die Mutter leicht vorspannen, wodurch eine Positioniergenauigkeit von $1\mu\text{m}$ erreicht wird.

ZIELVORSTELLUNG:

Stick-slip freier Trockenlauf, hochgenau positionierbar. Hohe Dämpfung da der Antrieb durch Schrittmotor erfolgt.

PROBLEMLÖSUNG - BAUTEILBESCHREIBUNG:

Eingesetzt wird jetzt eine, im Vergleich zur vorher verwendeten PTFE-Mutter, stark gekürzte Gewindemutter Tr12x3 aus ZEDEX 100K .

LEBENSDAUER:

mindestens 2 Jahre

VORTEILE:

Im Gegensatz zu einer Kugelumlaufspindel hat die Paarung Trapezgewindespindel ZX-100K Mutter eine hervorragende Dämpfung. Es wird höchste Genauigkeit erreicht. Durch das Vorspannen der Mutter wird das Umkehrspiel (Totgang) auf 0 reduziert. PTFE wurde hier durch ZX-100K ersetzt.

REFERENZKUNDEN:

WEITERE INFORMATIONEN:

DEINHAMMER KARL MASCHINENBAU

A-4650 Lambach · Sand 8

Tel: +43(0)7245/22622 · Fax: +43(0)7245/22622-33

E-Mail: office@deinhammer.at · www.deinhammer.at